

EXAMEN DE ARQUEOLOGÍA. CONVOCATORIA ORDINARIA DE JUNIO. FECHA: 13/09/02.

APELLIDOS Y NOMBRE:

1. La prospección arqueológica. Significado y proceso de ejecución (Puntuación máxima: 2 puntos).
2. El aprovechamiento social del Patrimonio Arqueológico (Puntuación máxima: 2 puntos).
3. Comentario de la diapositiva nº1.
4. Comentario a la diapositiva nº 2 (Puntuación máxima: 1 punto).
5. El Ágora de Atenas y su evolución diacrónica. Explica cuáles son las principales estructuras excavadas y los edificios más representativos (Puntuación máxima: 2 puntos).
6. Explica todo lo que sepas sobre el siguiente plano: excavaciones, cronología, principales restos identificados en el mismo, etc. (Puntuación máxima: 2 puntos).

